



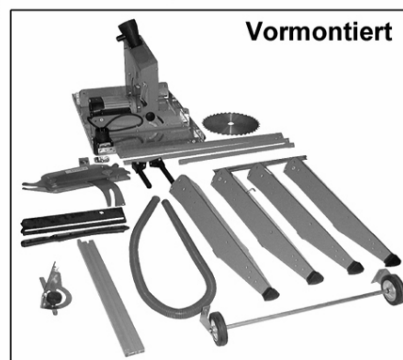
# GTKS 315



DE DK HR

HU RO

SI



# 55150

# 55152

Güde GmbH & Co. KG  
Birkichstraße 6  
D-74549 Wolpertshausen

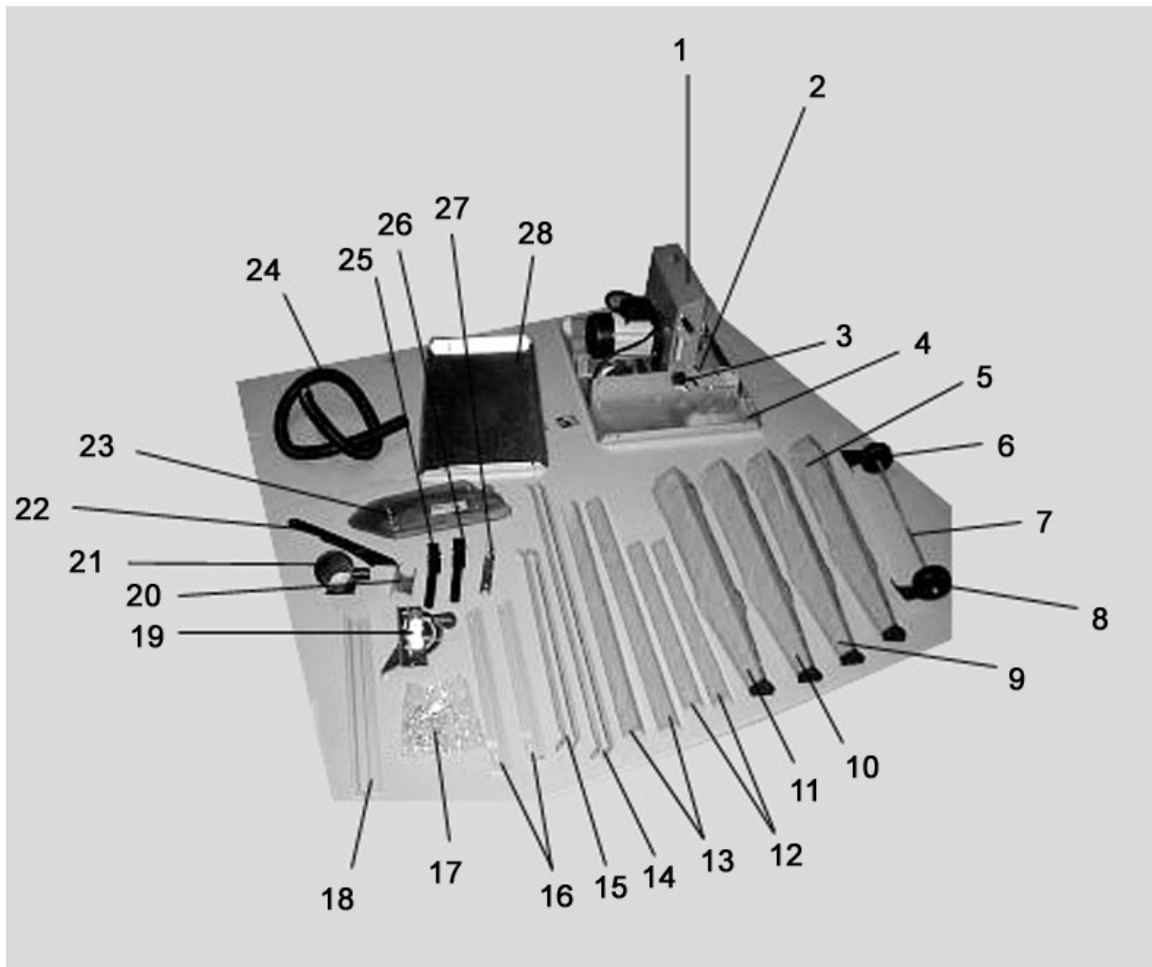
Güde Scandinavia A/S  
Engelsholmvej 33  
DK-8900 Randers

Güde Czech, s.r.o.  
Počernická 120  
CZ-36005 Karlovy Vary

GÜDE Slovakia s.r.o  
Podtúreň-Roveň 208  
SK-03301 Liptovský Hrádok

Güde Hungary Kft.  
Kossuth L.út 72  
H-8420 Zirc

## 1. Alkatrészek



## 2. Az alkatrész darabjegyzéke

sz.	Megnevezés	Mennyiség	sz.	Megnevezés	Mennyiség
1	Szekrény (felszerelve)	1	15	Támasz (oldali) 28-hoz	
2	Fogantyú (felszerelve)	1	16	Vezető	2
3	Csillagfejű csavar ( felszerelve)	2	17	Standard alkatrészzacskó	1
4	Főalkatrész	1	18	Rátét	1
5	B szelvény láb	1	19	Szögvas	1
6	Kerék	1	20	Tömlőtartó	1
7	Helyváltoztató tengely	1	21	Elszívó redukció	1
8	Kerék	1	22	Tolórúd	1
9	A szelvény láb	1	23	Fűrészkorong-tető	1
10	A szelvény láb	1	24	Elszívó tömlőcső	1
11	A szelvény láb	1	26	Fogantyú	2
12	Rövid keresztirányú támasz	2	27	Fogantyútartó	2
13	Hosszú keresztirányú támasz	2	28	Meghosszabbító asztal	1
14	Támasz (hátsó) 28-hoz	2	37		1

### 3. Alkatrészjegyzék (asztalláb, támasz, szögrátét, vezetőék, tartórúd, horog)

sz.	Megnevezés	Alkatrész sz.	Mennyiség
1	M6x16 hatfejű csavar	69	44
2	∅ 6 mm alátét	67	46
3	M6 –M6 anya	66	46
4	Horog	54	1

### 4. Alkatrészjegyzék (kapcsolószekrény)

sz.	Megnevezés	Alkatrész sz.	Mennyiség
5	M4x60 Keresztcsavar	70	2
6	∅ 4 mm alátét	99	2
7	M4 –M4 anya	108	2

### 5. Alkatrészjegyzék (légelszívó csatlakozás)

sz.	Megnevezés	Alkatrész sz.	Mennyiség
8	M4x10 Keresztcsavar	95	4

### 6. Alkatrészjegyzék (rátét)

sz.	Megnevezés	Alkatrész sz.	Mennyiség
9	M6x10 zár csavar	74	2
10	M6 széles alátét	103	2
11	Nyomógomb	61	2

### 7. Biztonsági utasítások

Annak érdekében, hogy megvédjék saját magukat, illetve más személyt a véletlen sérülés ellen, tartsák be kérem e biztonsági utasításokat.

1. Asztali körfűrész csak vibráció, illetve rezgés nélküli szilárd és vízszintes alapon üzemelhető. Annak érdekében, hogy megóvjuk magunkat a véletlen belebotlás veszély ellen, a munkahelyen tartsák be kérem a tisztaságot. Vigyázzunk arra, hogy a munkahely jól legyen megvilágítva.
2. Szorosan illeszkedő munkaruhát viseljenek. Tegyék el díszít meg a karórát.
3. Használják a fülvédőt. (Normális körülmények között, munkahelyen a zajszint értéke túllépi a 85 Db(A)

4. Az asztali körfűrész használata nedves vagy vizes környezetben, gyúlékony folyadékok, illetve gázok közelében tilos.
5. Fűrészkezelés 18 év fiatalabb személyeknek tilos.
6. Körfűrész üzemelése csak a komplett és helyesen felszerelt védőberendezéssel szabad használni. Használjanak vezetőéket, amely a szállítmány alkotórésze. A vezetőék beállítása, illetve utókiegyenlítése a telepítési utasítás 17. ábrán látható.
7. Reped vagy deformált fűrészkorong használata tilos. Használják csak jól megélezett fűrészkorongot.
8. Ne használják fűrészkorongot erősen ötvözött acélból (HSS- acél). Csak prEN847:1 normának megfelelő fűrészkorong használható.
9. Munkahelyen harmadik személyért a kezelőszemélyzet felel.
10. A gyerekeket tartsák távol a géptől, ne hagyják a gépet felügyelet nélkül.
11. Árokra hornyoló, illetve marókészülékek használata tilos.
12. Gömbfavágásnál, oly készülék használata szükséges, amely biztosítja a vágódarabot a fűrészkorong mindkét oldaláról, ennek forgása ellen.
13. Vigyázzanak arra, hogy az elvágott fadarab ne legyen a fogaskerék által lefogva, és utána kilöve. Fűrészkorong veszélyes közeléből a fűrészhulladék, faforgács, fadarabok kézzel való eltávolítása szigorúan tilos.
14. A keskeny darabok hosszirányú vágásnál ( távolság a fűrészkorong és a hosszirányú rátét között kisebb, mint 120 mm) , feltétlenül tolórudat használunk. 22. ábra
15. Elkopott asztalbetétet kicseréljük.
16. A gépet kikapcsoljuk, a hálózati csatlakozódugót kihúzzuk a következő munkavégzésnél:
  - javításnál
  - karbantartásnál és tisztításnál
  - hibaelhárításnál
  - gépáthelyezésnél
  - fűrészkorong cserélésnél
  - fűrész elhagyásnál ( rövid munkaszünetnél is)
17. A gép zárthelységekből biztos és helyes működése érdekében, csatlakoztatni kell ezt a fűrészpor elszívó berendezéshez (pl. kis mozgóporszívó). Légelszívó csatlakozás levegősebessége legalább 20 m / másodperc, kisnyomás érték 1,6 kN/ m<sup>2</sup> (1 600 Pa ).
18. Sérült csatlakozóvezeték használata tilos. A tápcsatlakozást, villamos készülékek javítását hagyják kérem villanyszerelőre, de mindemellett nagyon vigyázzunk a helyi előírások betartására, főleg, amit a biztonsági előírásokat illeti.

## **8. A gép adott célra való felhasználása**

- Építőtelepen az asztali körfűrész használata tilos.
- Az asztali körfűrész kizárólagosan a fa, deszkaanyagok, mint pl. a PAL fadeszka, asztalos deszka, mint a lécs, nézetalakú, derékszög keresztmetszetű fadeszka hosszirányú, illetve keresztirányú vágásra használható, CV vagy keményfém fűrészkorong használat segítségével. Fűrészkorong használata HSS erősen ötvözött acélból tilos. A fűrészkorong átmérő 300 -315 mm.
- Keresztirányú vágást csak hosszirányú rátét segítségével szabad végezni.
- A gép célszerű használatához hozzátartozik e kezelési utasítás tartalmazó biztonsági, telepítési, üzemelési utasítások betartása is.
- A fűrész az adott használatnál kívül, más célra használni tilos. Ebből eredő kárért a termelő nem vállalja a felelőséget, ezekért az üzemeltető saját maga felel.
- Az asztali körfűrész kezelni, felszerelni és karbantartani csak 18 év fölötti személyeknek engedélyezett. Fából feltétlenül eltávolítjuk a fémdarabokat (szeg stb.).

## 9. Egyéb kockázatok

A gép célszerű használata mellett, illetve a biztonsági utasítások betartásánál sem lehet a gépszerkesztésével összefüggő bizonyos kockázatot teljesen kiküszöbölni.

A következő probléma illetve veszély áll fenn:

- A fűrészkorong, vagy a gép nem szakszerű kezelés következtében ujj illetve kézsérülés.
- Vágódarabok kilövése következtében felmerült sérülés.
- A fűrészkorong eltörése és kilövése.
- Hibás hálózati csatlakozás esetén fennáll az áramütés veszély.
- Testérintkezés a fedetlen feszültség alatti géprészekkel.
- Hosszantartó munkánál fülvédő nélkül hallássérülési veszély.
- Porelszívódás nélküli üzemelésnél egészségártalmas fapor emisszió.
- Amennyiben betartjuk a biztonsági-, kezelési utasításokat, a gépet szántcélra fogjuk használni, az egyéb kockázatot minimális értékre csökkenhetjük le.

## 10. Zajértékek

ISO/TR11638-1995

### Zajerőtség értéke

Üresjárat	101.1 dB(A)
Fűrészvágásnál	106.84 dB(A)

### Zajnyomás értéke a munkahelyen

Üresjárat	69.26 dB(A)
Fűrészvágásnál	93.26 dB(A)

Az adott érték emisszió-érték, de ez nem jelenti azt, hogy ez az érték feltétlenül a munkahely biztos értéke. Habár az emisszió és immiszió szint között létezik korreláció, de ebből nem lehet biztosan következtetni, hogy van-e, vagy nincs-e szükség utólagos biztonsági intézkedésre. A párhuzamosan jelenlevő zajterjedést befolyásoló tényezők tartalmazzák a hatás időtartamot, munkahely tulajdonságait, más zajforrásokat stb., pl. a szomszédban levő gép számát, illetve egyéb munkamenetet. A munkahelyen megengedett zaj értéke minden országban más. E információ hozzájárulhat, hogy az üzemeltető jobban kiértékeli a lehetséges veszély, illetve kockázat fennállását.

## 11. A gép üzembe helyezése

### 1. Az asztali kórfűrész csak a következő feltételeket teljesítő alapzatra való elhelyezésnél használjuk:

- Nem csúszós
- rezgés nélküli
- síkfelületű
- belebotlási veszély nélküli
- megfelelő megvilágítással

### 2. Minden használat előtt ellenőrizzék

- A csatlakozó vezeték csatlakozását a sérült helyekhez ( repedések, vágások stb.)
- Sérült vezeték használata tilos
- Ellenőrizék a védőfedelek állapotát
- A fűrészkorong állapotát
- A tolórúd kézenállását

### 3. Repedt vagy deformálódott fűrészkorong használata tilos.

### 4. HSS (erősen ötvöztött acél) acélból fűrészkorongot használni tilos.

### 5. Fűrészvágásnál a fűrészhez úgy állunk, hogy a fűrészkorong veszélyes területétől oldalt legyünk.

## **12.A fűrészkorong forgásiránya**

Vigyázzunk, hogy a fűrészkorong forgásiránya egyezzen a fűrészkorong fedelén jelzet forgásiránnyal (23).

## **13. Tápcsatlakoztatás**

Hasonlítsák össze a gép asztaloldalán levő típus-táblán feljegyzett feszültséget, pl. 230 V, a hálózati feszültséggel, a gépet megfelelő csatlakozódugóval, megfelelő előírás szerint földelve csatlakoztassák a hálózathoz .

- **Váltakozó áramú elektromotor:**  
Használják Schuko csatlakozódugót, 230 V tápfeszültséget, motorvédő kapcsolót, kis feszültség esetben, és 16 A biztosítót.
- **Háromfázisú elektromotor.**  
Használják CCE hárompólusú csatlakozódugót, 380 V, esetleg 400 V tápfeszültséget, motorvédő kapcsolót kis feszültség esetben, és 16 A biztosítót.

Használják csatlakozókábelt, esetleg meghosszabbító kábelt DIN 57 282(H 07 RN-F) szabvánnyal összhangban, és a következő minimális érkeresztmetszettel:

- 1,5 mm<sup>2</sup> 25 m -ig hosszú kábelnél
- 2,5 mm<sup>2</sup> 25 m -nél hosszabb kábelnél

## **14. Bekapcsolás**

Zöld gomblenyomással .

Áramkiesésnél a gép automatikusa kikapcsolódik. Visszakupcsolásnál újból lenyomjuk a zöld gombot.

## **15. Kikapcsolás**

Alsó piros gomblenyomással.

A gép fékezőmotorral van felszerelve. A fűrészkorongnak 10 másodpercen belül le kell állnia. Amennyiben ez nem következik be, e idő alatt, hibás a fék. Fékjavítással a termelőhöz vagy ezzel felhatalmazott céghez forduljanak.



**Figyelmeztetés: Fűrészgépet hibás fékkel használni tilos!**

## **16. Motorvédő**

Az elektromotor motorvédő kapcsolóval van felszerelve, amely túlterhelés esetén önállóan kikapcsolódik. Lehűtési szünet után ez újra bekapcsolható.

### **Magasság beállítása**

A mélység beállítás forgattyú (2) segítségével történik.

### **Ferde beállítás**

Lazítsák meg mindkét csillagfejű csavart (3), állítsák be a szükséges ferde állapotot, tartsák ezt szilárdan és húzzák be jól mindkét csavart.

### **Nem látó vágás**

Használják a szabványozott vezetőéket.

### **Más típusú fűrészkorong használata**

Vigyázzanak a vezetőék vastagságára. Vezetőék vastagsága meg kell felelnie a vágóárok szélességének. A fűrészkorong minimális illetve maximális átmérője, illetve a fúrat méret is a típus - táblán van megadva.

### **Meghosszabbított asztal felhasználása**

Amennyiben dolgozik Önökkel egy másik személy is, ez a meghosszabbított asztal másik oldalán áll, ahol az elvágott anyagot átveszi.

## **17. Karbantartás, ápolás**

### **Húzzák ki a hálózati csatlakozódugót.**

A gépet minden használat után ellenőrizzük, hogy nincsen-e meghibásodva . Amennyiben az állapota nem megfelelő, ne kapcsolják be, hanem forduljanak a szakemberhez, hogy javítsa ezt meg.

A z asztali körfűrész működési képességének a betartása érdekében tartsák be a következő utasításokat:

- Végezzék el a gép forgórészeinek rendszeres tisztítását, illetve kenését.
- Nagy szennyeződés esetén, tisztítsák ki a motor hűtőbordáit, hogy bebiztosítsák a gép megfelelő hűtését.
- A fűrészkorongot védjék rozsdá ellen, és gyantától megtisztítva.
- A fűrészasztalt tisztítsák meg a gyantától - lásd tartozékok.
- A fűrészfog hossz ideig tartó vágásnál, vagy gyakori vágásnál elkopik. A fűrészfogát élezik meg, vagy cserélik ki .

## **18. Jótállás**

A gépre 24 hónapos jótállás érvényes, ennek beszállítási napjától – a forgalmazó raktárából való eladásnapjától, de csak anyag –vagy gyártási hiba következtében felmerült meghibásodásra

Jótállás nem vonatkozik a nem szakszerű kezelés, vagy e kezelési utasítások be nem tartása következtében felmerült meghibásodásra. A meghibásodott alkatrészeket, küldjék el a gyárunka. Díjmentes alkatrészek beszállításról mi határozzunk.

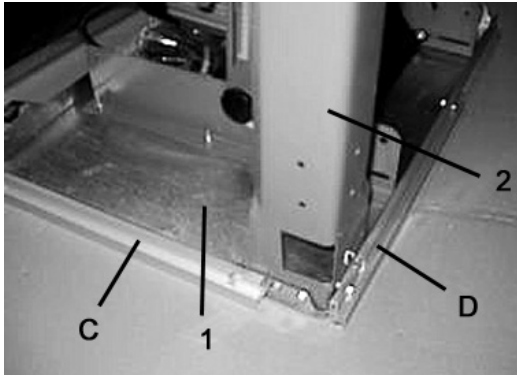
Garanciával kapcsolatos javításokat mi végezzük, vagy általunk felhatalmazott szervizműhely.

Esetleges más javítóműhely által elvégezhető garanciajavítást kizárólagosan mi hagyjuk jóvá.

A garancia csak eredeti alkatrészekre vonatkozik. Műszaki fejlesztés következtében fennálló módosítási jog fenntartva.

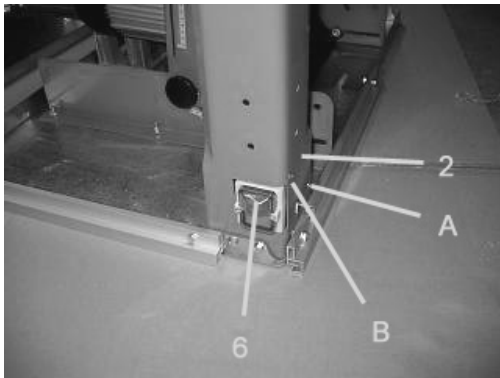
<b>19. Műszaki adatok</b>
---------------------------

	<b>GTKS 315/230 V</b>	<b>GTKS 315/400 V</b>
<b>Váltakozó áramú elektromotor</b>		
<b>A motor bevezetett teljesítménye</b>	P1 / 2 kW	P1 / 2,8 kW
<b>Feszültség</b>	230 V/50 Hz	400 V/50 Hz
<b>ED</b>	S6 - 20% / 10 perc	S6 - 20 % / 10 perc
<b>Szigetelésosztály</b>	B	B
<b>Az asztal nagysága</b>	800/553 mm (H/Sz.)	800/553 mm (H/Sz)
<b>Asztalmagasság</b>	810 mm	810 mm
<b>Vágásmélység</b>	84 mm	84 mm
<b>A motor fordulatszáma</b>	2760 min <sup>-1</sup>	2760 min <sup>-1</sup>
<b>A mélyvágás beállítása</b>	folytonos	folytonos
<b>A fűrészkorong magasság beállítása</b>	0 - cca. 90 mm	0 – cca. 90 mm
<b>Fűrészkorong</b>	315 x 30 mm 40 keményfém fog	315 x 30 mm 40 keményfém fog
<b>Fűrészkorong</b>	45° -ig kibillenő	45° -ig kibillenő
<b>Súly</b>	cca. 50 kg	cca. 50 kg
<b>Védelmi határfok</b>	IP 54	IP 54
<b>Légmennyiség</b>	24 m <sup>3</sup> /óra	24 m <sup>3</sup> /óra.
<b>Javasolt levegősebesség elszívó helyen</b>	> = 20 m/s	> = 20 m/s

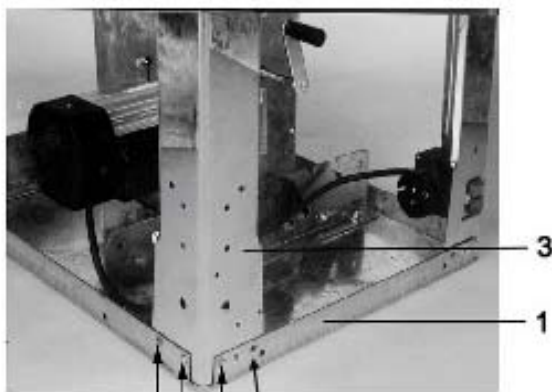


1.ábra

Szerelési utasítás



2.ábra



3.ábra

A B C D

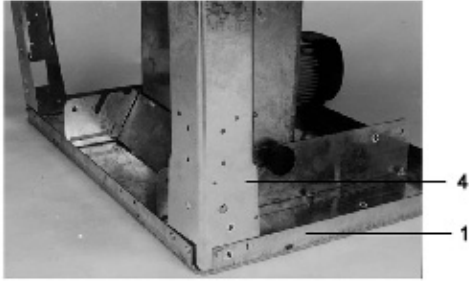
### A gép felszerelése

- A gép fő részét 1 ráhelyezzük a megfelelő munkasztalra.
- A gép 2. részét két M6x16 hatlapfejű csavar és két 6 mm átmérőjű alátét segítségével felszereljük a gép fő részére. Egyidejűleg a vezetőlécet lábbal összeszereljük. Vigyázzunk a lécs hosszabb csavarjaira.

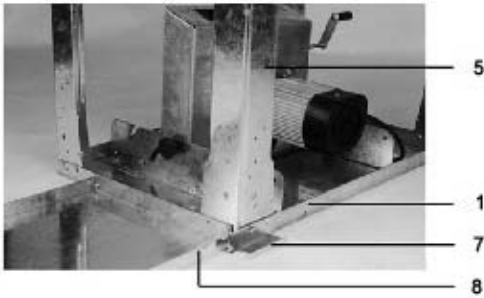
- 2. részre két ST4 2x13 vezetősavart segítségével felszereljük a 6.részt (2.ábra).

- A gép 3. részét négy M6x16 hatlapfejű csavar, négy 6 mm átmérőjű alátét és négy anya segítségével felszereljük a gép fő részére. A csavart 3. ábra szerint a

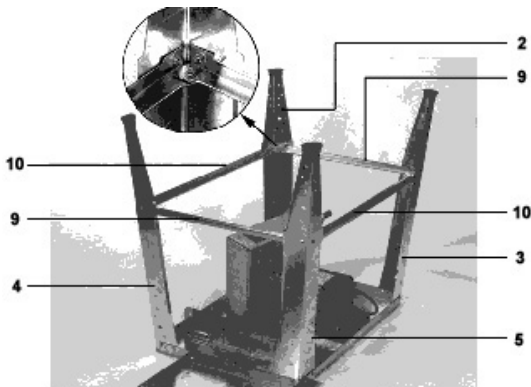
az A, B, C és D pozícióba szereljük, de nem szabad ezeket szorosan behúzni.



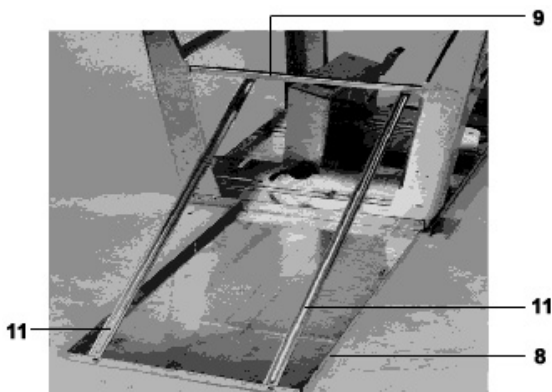
4.ábra



5.ábra



6.ábra



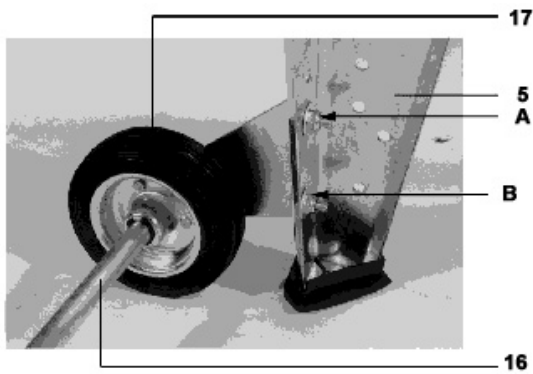
7.ábra

- A gép 4. részét négy M6x16 hatlapfejű csavar, négy 6 mm átmérőjű alátét és négy M6 anya segítségével felszereljük a gép fő részére<sup>1</sup>. A csavarbehúzás ne legyen nagyon szoros (lásd 4. ábra)

- A gép 5, 7, 8. részét öt M6x16 hatlapfejű csavar, öt 6 mm átmérőjű alátét és öt M6x16 anya segítségével felszereljük a gép fő részére<sup>1</sup>. A csavarbehúzás ne legyen szoros (lásd 5. ábra)

- Szereljük össze a 2,3, 4 és 5 alkatrészt a 9 és 10 résszel. A csavarbehúzás ne legyen szoros.

- A 8 és 9 alkatrészt négy M6x16 hatlapfejű csavar, négy 6 mm átmérőjű alátét és négy M6x16 anya segítségével a 11 alkatrészhöz csavarjuk hozzá (lásd 7. ábra). A csavarbehúzás ne legyen szoros.



8. ábra

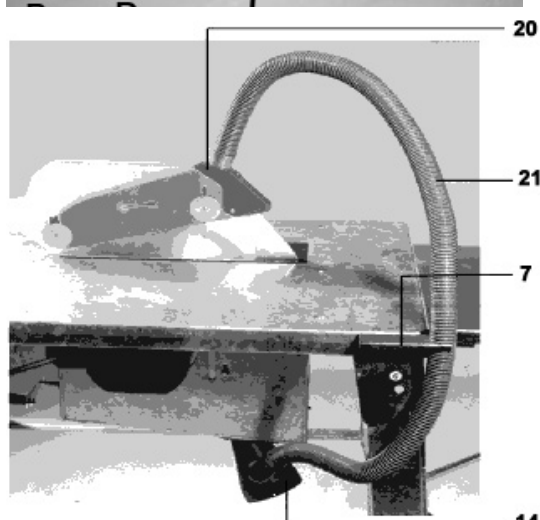
13. ábra



14. ábra



15. ábra



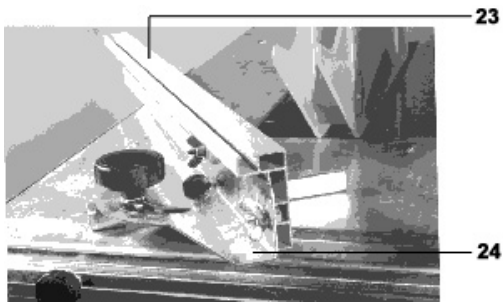
16. ábra

- A gépet a lábára állítjuk. A 17. részt a 16 alkatrész segítségével úgy állítjuk be, hogy ez földet érje el. A valamennyi csavart jól behúzzuk (lásd 13. ábra ).

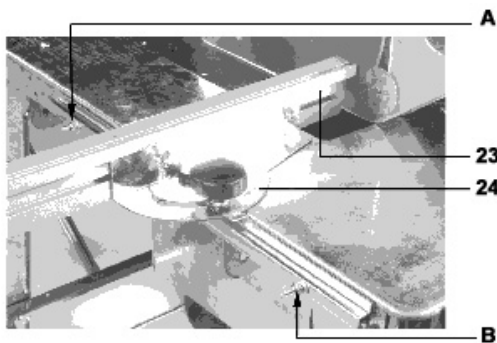
- A betelepítés kész.

- A gép 20. részét az M6x25 keresztcsavar és M6 anya segítségével a gép 18. részére szereljük fel. (lásd 15. ábra ).

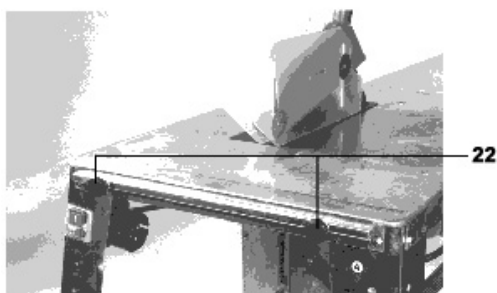
A gép 20. részén levő elszívó nyílást a 14. részen levő nyílással tömlőcsővel összekötjük - a 21. részt szorítóval a 7. részhez fogjuk (lásd 16. ábra). A 21 tömlőt összekötjük a 20. védőfedéllel, illetve a (4) tölcserrel. Utána szorítóval a (21) tömlőt ennek tartójához (7) fogjuk (lásd 16. ábra ).



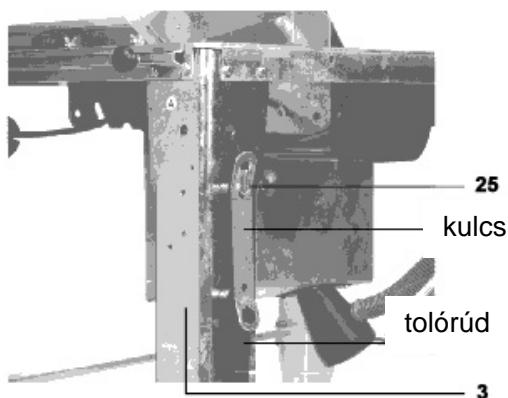
17. ábra



18. ábra



19. ábra



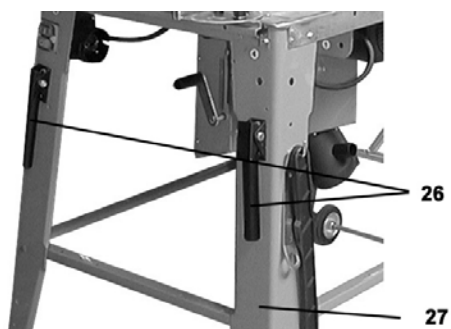
20. ábra

- A gép 23. részét két pillangó csavar és két pillangó anyacsavar segítségével a 24. részre szereljük (lásd 17. ábra).

- A felszerelt részt betoljuk a vezetőárokba, és két M6x30 félgömbfejű csavar, két 6 mm átmérőjű alátét és két M6 anya segítségével az A és B pozícióra a négyoldalú rúdhoz csavarjuk. A 24. alkatrészt a csavar váltakozó behúzással befogjuk. Utána az anyacsavarokat meglazítjuk, hogy ez a rész a vezetőárokban szabadon mozoghasson (lásd 18. ábra).

- A gép 22. részét két M6x30 félgömbfejű csavar, két 6 mm átmérőjű alátét és két M6 anya segítségével négyoldalú rúdhoz csavarjuk (lásd 19. ábra). Azonos menetrend szerint a 24. részt szabadon tologatjuk a vezetőárokban.

- A kulcsot és a tolórudat felakasztjuk a már felszerelt horogra.



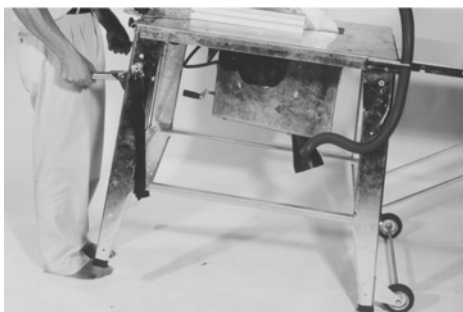
21.ábra

- A 26. részt M8x45 csavar és M8 anyacsavar segítségével felszereljük a gép lábára (lásd 21.ábra ).



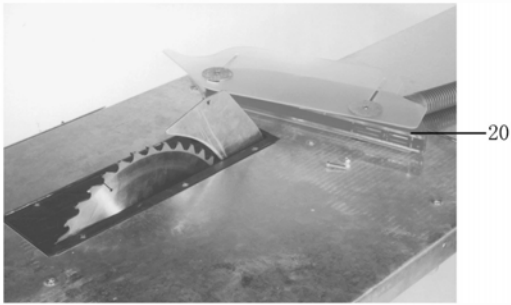
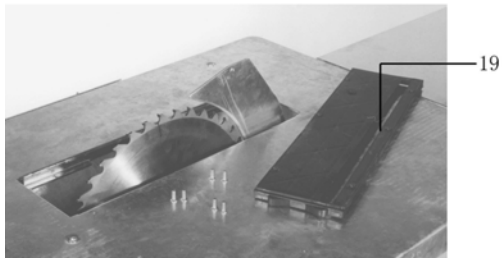
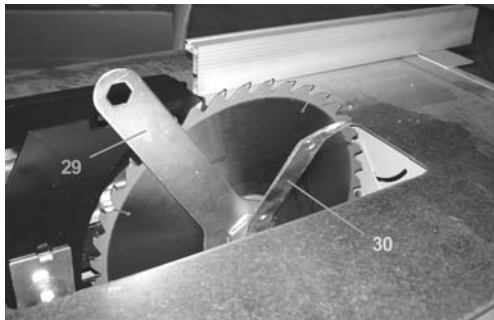
22.ábra

- A gép felszerelése teljesen kész (lásd 22.ábra ).



23.ábra

- A géppel könnyen mozoghatunk (lásd 23.ábra ).

**24. ábra****25. ábra****26. ábra**

### Fűrészkorongcserélés

- Meglazítjuk a csavarokat és leszereljük a

20. alkatrészt (lásd 24. ábra ).

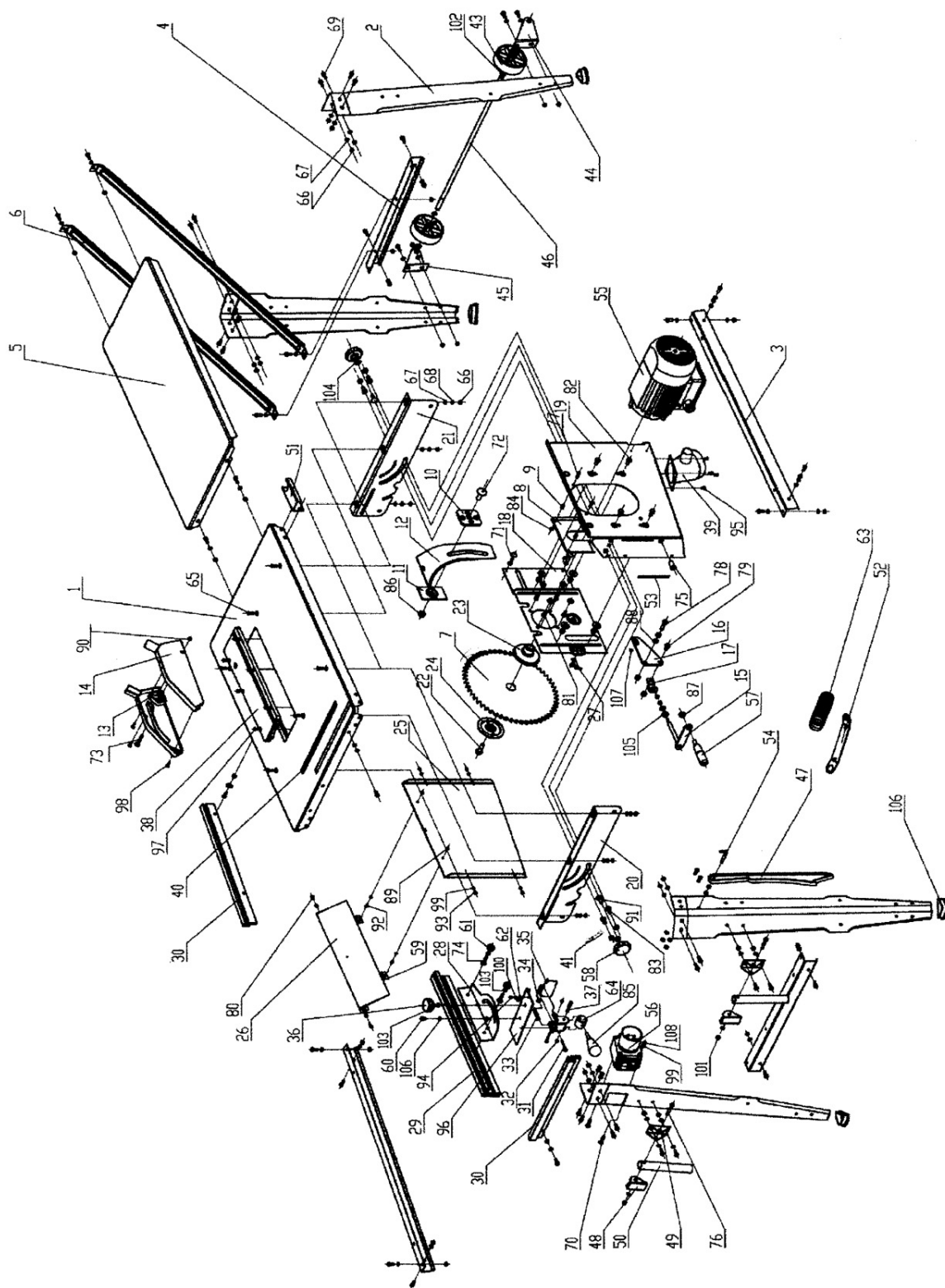
- Meglazítjuk a csavarokat és leszereljük a

19. alkatrészt (lásd 25. ábra ).

- A fűrészkorong rögzítő csavarok lazításához speciális 29 és 30 készüléket használunk (lásd 26. ábra).

- A fűrészkorong felszerelése fordított sorrendben.

## 20. Az alkatrészek szerkezeti rajza



**21. Az alkatrész darabjegyzéke # 55150/#55152**

Alkatrész sz.			Megnevezés	Alkatrész sz.			Megnevezés
Term. sz.	Ver.- č.	Pos.- č.		Term. sz.	Ver.- č.	Pos.- č.	
55150	02	001	Asztal	55150	02	057	.Fogantyútartó
55150	02	002	Asztalláb	55150	02	058	Szorítócsavar
55150	02	003	Hosszirányú támasz	55150	02	059	Alátét
55150	02	004	Keresztirányú támasz	55150	02	060	Csavar
55150	02	005	Meghosszabbító asztal	55150	02	061	Csavar
55150	02	006	Asztaltámasz	55150	02	062	Fémtábla
55150	02	007	Fűrészkorong	55150	02	063	Tömlőcső
55150	02	008	Fémtábla	55150	02	064	Szorítópersely
55150	02	009	Anyacsavar	55150	02	065	Hatlapfejű csavar
55150	02	010	Szorítóbetét	55150	02	066	Anyacsavar
55150	02	011	Szorítóbetét	55150	02	067	Alátét
55150	02	012	Vezetők	55150	02	068	Gyűrű
55150	02	013	Alátét	55150	02	069	Csavar
55150	02	014	Fűrészkorong -tető	55150	02	070	Csavar
55150	02	015	Fogantyú	55150	02	071	Csavar
55150	02	016	Típus – tábla	55150	02	072	Csavar
55150	02	017	Persely	55150	02	073	Csavar
55150	02	018	Motorburkolat	55150	02	074	Alátét
55150	02	019	Porelszívó szekrény	55150	02	075	Csavarmenetes persely
55150	02	020	Lengődarab	55150	02	076	Csap
55150	02	021	Lengődarab	55150	02	077	Fémtábla
55150	02	022	Fűrészkorong rögzítő csavarja	55150	02	078	Szeg
55150	02	023	Belső karima	55150	02	079	Imbusz kulcs
55150	02	024	Külső karima	55150	02	080	Csavar
55150	02	025	Porelszívó szekrényfedő	55150	02	081	Csavar
55150	02	026	Táblafal	55150	02	082	Fémtábla csavar
55150	02	027	Szorító	55150	02	083	Vezetőszeg
55150	02	028	Rátét	55150	02	084	Anyacsavar
55150	02	029	Alumíniumléc	55150	02	085	Szorítócsavar
55150	02	030	Befogóléc	55150	02	086	Anyacsavar
55150	02	031	Csavar	55150	02	087	Anyacsavar
55150	02	032	Anyacsavar	55150	02	088	Anyacsavar
55150	02	033	Rátét	55150	02	089	Csavarmenetes persely
55150	02	034	Anyacsavar	55150	02	090	Anyacsavar
55150	02	035	Fémtábla	55150	02	091	Vezető persely
55150	02	036	Szorítócsavar	55150	02	092	Biztosítógyűrű
55150	02	037	Szeg	55150	02	093	Fémtábla csavar
55150	02	038	Asztalbetét	55150	02	094	Anyacsavar
55150	02	039	Légelszívó csatlakozás	55150	02	095	Imbusz kulcs
55150	02	040	Asztalskála	55150	02	096	Fémtábla
55150	02	041	Anyacsavar	55150	02	097	Hatlapfejű csavar
55150	02	042	Biztosító alátét	55150	02	098	Hatlapfejű csavar
55150	02	043	Kerék	55150	02	099	Gyűrű
55150	02	044	Bal tengelytartó	55150	02	100	Biztosítógyűrű
55150	02	045	Jobb tengelytartó	55150	02	101	Anyacsavar
55150	02	046	Tengely	55150	02	102	Alátét
55150	02	047	Tolórúd	55150	02	103	Szorítócsavar
55150	02	048	Tartó	55150	02	104	Szorítócsavar
55150	02	049	Csavar	55150	02	105	Biztosító
55150	02	050	Tartó	55150	02	106	Alátét
55150	02	051	Tömlőcső tartó	55150	02	107	Gyűrű
55150	02	052	Kulcs	55150	02	108	Csavar
55150	02	053	Skála	55150	02	109	
55150	02	054	Horog	55150	02	110	
55150	02	055	Motor	55150	02	111	
55150	02	056	Kapcsoló	55150	02	112	

## EU – Nyilatkozat *Declaration of Konformity*

**Ezzel igazoljuk,**  
*We herewith declare,*

**Güde GmbH & Co. KG**  
**Birkichstrasse 6, 74549 Wolpertshausen, Germany,**

**hogy a következő általunk forgalmazó készülékek, mint koncepció úgy szerkesztési szempontból, az EU irányelv szerint, megfelelnek a megfelelő munka biztonsági, illetve egészségvédelmi alapkövetelményeinek.**

*that the following Appliance complies with the appropriate basic safety and health requirements of the EC Directive based on its design and type, as brought into circulation by us*

**E nyilatkozat mi általunk nem jóváhagyott készülékmódosításnál érvénytelené válik**

*In a case of alternation of the machine, not agreed upon by us, this declaration will lose its validity.*

**A készülék megnevezése:**  
*Machine Description:*

**Asztali körfűrész GTKS 315**

**Termék sz.:**

- 55150 (230 V)/ 55152 (400 V)

**Article-No.:**

**A megfelelő EU irányelvek:**

**EU- kiefeszültségről szóló 73/23/EWG iránynyelv**

*Applicable EC Directives:*

**EU- az elektromagnetikus kompatibilitásról szóló EK 89/336/EWG kiegészített irányelv.**

**A használt azonos szabvány**

**EN EN 60204-1: 1997**

*Applicable harmonized*

**EN 1870-1: 1999**

*Standards:*

**EN 55014-1: 1993 A1**

**EN 55014-2: 1997**

**EN 61000-3-2: 1995+A1+A2**

**EN 61000-3-3: 1995**

**Hely/Place/:**

**Wolpertshausen**

**Kelr/ A termelő aláírása**

**09.11.2000,**

*Date/Authorized Signature:*

**Az alulírott jogcíme:**

**Arnold úr, ügyintéző**

*Title of Signatory:*

